

Techcon Systems

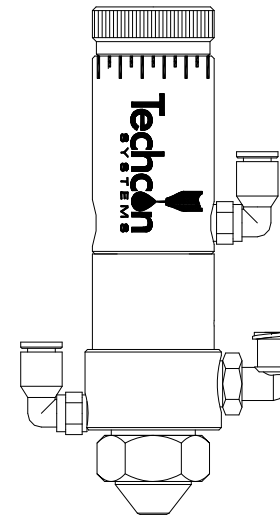
TS5540

TS5540F

Spray Valves

User Guide

English, Simplified Chinese, Traditional Chinese and Korean version



TS5540
TS5540F
喷雾阀

TS5540
TS5540F
噴霧閥

TS5540
TS5540F
분사 밸브

用户指南

使用者指南

사용설명서



Copyright © OK International

CONTENTS

	Page number
1. Safety.....	1
2. Specifications	3
3. Features	3
4. Connecting the Valve	4
5. Operating Instructions	4-5
6. Troubleshooting.....	6
7. Maintenance and Cleaning	7 - 8
8. Spare Parts and Accessories	9
9. Limited Warranty	9

1. SAFETY

1.1 Intended Use:

WARNING: Use of this equipment in ways other than those described in this User Guide may result in injury to person or damage to property. Use this equipment only as described in this User Guide or in the TS5540 User Guide webpage at http://www.techconsystems.com/literature/lit_manuals.cfm

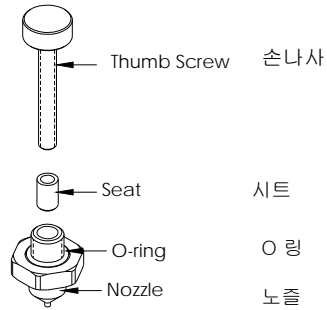
OK International cannot be responsible for injuries or damages resulting from unintended applications of its equipment. Unintended uses may result from taking the following actions:

- Making changes to equipment that has not been recommended in the User Guide
- Using incompatible or damaged replacement parts
- Using unapproved and/or unsafe accessories, auxiliary equipment and attachment materials and methodology

1.2 Safety Precautions:

- Do not operate this unit in excess of maximum ratings/settings
- Always wear appropriate personal protective eyewear, clothing or apparel when operating or cleaning/servicing the equipment
- The fluid being dispensed may be toxic and/or hazardous. Refer to Material Safety Data Sheet for proper handling and safety precautions

그림 4.0



8. 예비 부품 및 액세서리

TS5540/TS5540F 예비 부품 및 액세서리 정보는 다음 주소의 TS5540/TS5540F 사용설명서 웹페이지를 확인하시기 바랍니다.
http://www.techconsystems.com/literature/lit_manuals.cfm

9. 제한 보증

OK International 은 최초 구매자를 대상으로 소재 및 제조상의 결함에 한해 1 년 동안 본 제품을 보증하여 드리되, 일반적인 마모나 굽힘, 오용 및 잘못된 설치로 인한 장비 손상 등은 제외합니다. 보증에 의거하여 결함이 있는 제품이나 부속품 및 부품은 (OK International 의 옵션에 따라) 무료로 수리 또는 교환해 드립니다. 보증에 따라 결함이 있는 제품을 구매하신 고객께서는 지정된 OK International 공인 서비스 센터로 제품을 보내시기 전에 가까운 OK International 사무소나 유통 업체에 연락하셔서 반품 인증을 받아주시기 바랍니다. 가장 가까운 OK International 사무소나 유통 업체에 관한 정보는 www.techconsystems.com 을 방문하셔서 확인할 수 있습니다. OK International 은 통보 없이 엔지니어링 제품을 변경할 권리를 가지고 있습니다.

2. SPECIFICATIONS

Size	104.1 x 25.4 mm (4.1" x 1.0")
Weight	331g (0.73lb)
Fluid Inlet Port	1/8" NPT female
Air Inlet Port	10-32 UNF-2B
Atomize Air Inlet Port	10-32 UNF-2B
Fluid Pressure	100 psi (6.9 bar) maximum
Activation Pressure	70 psi (4.8 bar) minimum
Wetted Parts	303 stainless steel, Delrin®, Teflon®
Air Cylinder Material	303 stainless steel
Operating Frequency	Exceeds 400 cycles/min.

Teflon® and Delrin® are registered trademarks of E.I. DuPont.

3. FEATURES

Items #	Description
1	Stroke Control Adjustment Knob
2	Valve-actuating Air Inlet Port
3	Fluid Inlet Port
4	Removable Spray Cap
5	Atomize Air Inlet Port

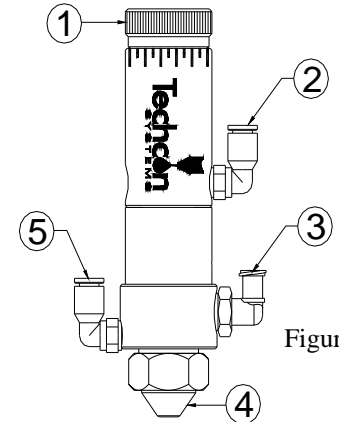


Figure 1.0

4. CONNECTING THE VALVE

Item #	Description
1	From air source
2	Air Filter (optional)
3	Constant air flow
4	Valve Air Hose (included)
5	Atomize Air Hose (included)
6	Fluid Feed Hose (optional)
7	Fluid Reservoir (TS1258 - optional)
8	Valve Controller (TS500R - optional)

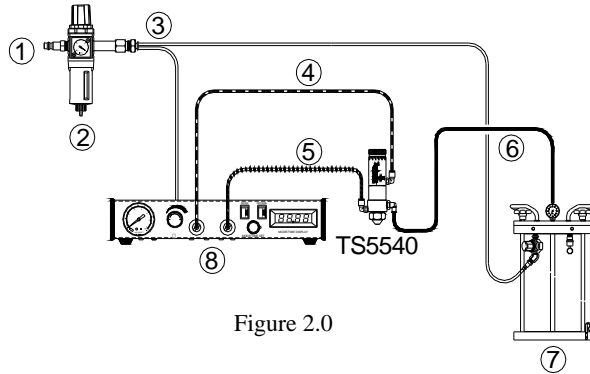


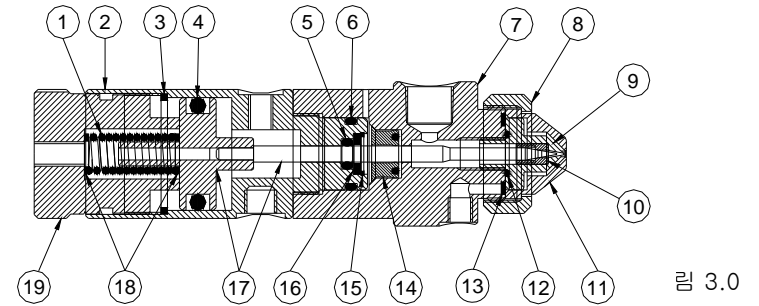
Figure 2.0

5. OPERATING INSTRUCTIONS

1. Set valve air pressure at Valve Controller to 70 psi (4.8 bar).
2. Set the atomize air pressure at Valve Controller according to the viscosity of fluid being spray.
3. Set fluid pressure at Fluid Reservoir according the viscosity of fluid being sprayed; do not exceed 100 psi (6.9 bars).
4. Place a waste bucket under the valve spray nozzle and purge the valve until the fluid flows steadily.

Spray coverage is determined by:

- Stroke control adjustment – Rotate Stroke Control Knob clockwise to decrease flow rate and counterclockwise to increase flow rate. DO NOT rotate the knob beyond the “Line Marker” which is labeled on the knob shaft.
- Length of actuation as set at Valve Controller (the “valve-on” time)
- Fluid reservoir pressure
- Fluid viscosity
- Distance between the spray nozzle and the sprayed surface



림 3.0

7.3 노즐 및 공기 캡 교체(그림 3.0 참조)

1. 행정 제어 조정 손잡이(19)를 시계 반대 방향으로 '표시선' 너머까지 돌려 분해하십시오.
2. 압축 스프링(1)과 압축 스프링의 양 끝에 있는 두 개의 Mylar Washer(18)를 분해하십시오.
3. 오픈 엔드 렌치를 이용해 잠금 캡(8)을 분리한 다음, 유체 하우징(7)에서 공기 캡(11)을 잡아 당기십시오.
4. 오픈 엔드 렌치를 이용해 낡은 노즐(9)과 스페이서(13)를 분해하십시오.
5. 스페이서(13)를 다시 조립하고 오픈 엔드 렌치를 이용해 새로운 노즐(9)을 조립하십시오. 노즐에 O 링이 있는지 확인하십시오. 노즐을 너무 짝 조이지 마십시오.
6. 새로운 공기 캡(11)을 조립한 다음, 잠금 캡(8)으로 조이십시오.

7.4 시트 교체(그림 4.0 참조)

1. 손나사를 노즐(9)에 넣고 시계 방향으로 돌려 시트(10)에 부착시키십시오.
2. '소프트 조'에 노즐을 단단히 고정시킨 다음, 손나사를 시트가 부착된 채로 똑바로 빼십시오.
3. 새로운 시트를 손나사에 끼운 다음, 나사를 노즐에 똑바로 삽입하십시오. 시트가 제대로 정렬되도록 하기 위해서 시트 설치 작업은 Arbor Press 에서 할 것을 권장합니다.

8. 부드러운 솔을 이용해 유체 하우징(7), 바늘/피스톤 부품(17) 및 노즐(9)을 이소프로필 알코올로 닦으십시오.
9. 밸브가 새고 있으면 손나사(TD1113-28)를 이용해 시트(10)를 분리하고 새 것으로 교체하십시오. 교체 방법은 7.4 '시트 교체' 단락을 지침으로 참조하십시오.
10. 유체 하우징(7)에 노즐(9), 스페이서(13), 공기 캡(11)을 다시 조립하십시오.
11. 그리스를 O 링(6)에 칠한 다음, 공기 실린더/바늘 부품(2)을 유체 하우징(7)에 다시 조립하십시오.
12. 압축 스프링(1)을 다시 조립하려면 먼저 Mylar Washer 하나를 바늘/피스톤 부품(17) 위에 놓고 다른 Mylar Washer는 행정 제어 조정 손잡이(18)에 놓은 다음, 압축 스프링을 조립하십시오.
13. 행정 제어 조정 손잡이(19)를 다시 조립하려면 시계 방향으로 멈출 때까지 돌린 다음, 원하는 설정에 맞게 다시 시계 반대 방향으로 돌리십시오. 하지만 손잡이 축에 있는 '표시선'은 넘지 마십시오.

7.1 바늘/피스톤 부품 및 씰 교체(그림 3.0 참조)

1. 이전 단락의 1 ~ 7 단계를 따라 하십시오(7.1 단락).
2. O 링(6)이 손상되었다면 교체하십시오.
3. 유체 하우징(7)에서 컵 씰(14)을 분해하십시오.
4. 스냅링 플라이어를 이용해 첫 번째 리테이닝링(3)을 분해하십시오.
5. 바늘/피스톤 부품(17)을 공기 실린더(2)에서 똑바로 잡아 당기십시오.
6. 스냅링 플라이어를 이용해 두 번째 리테이닝링(15)을 분해하십시오.
7. Nylon Washer(16)와 O 링(5)을 분해하십시오. 이 부품들이 손상되었다면 교체하십시오.
8. O 링(5), Nylon Washer(16)를 다시 조립하고 리테이닝링(14)으로 조이십시오.
9. 바늘/피스톤 부품(17)을 다시 조립하고 다른 리테이닝링(3)으로 조이십시오.
10. 나무 못과 같은 부드러운 막대를 이용해 컵 씰(14)을 유체 하우징(7)에 다시 조립하십시오.
11. 이전 단락의 9 ~ 13 단계를 따라 하십시오(7.1 단락).

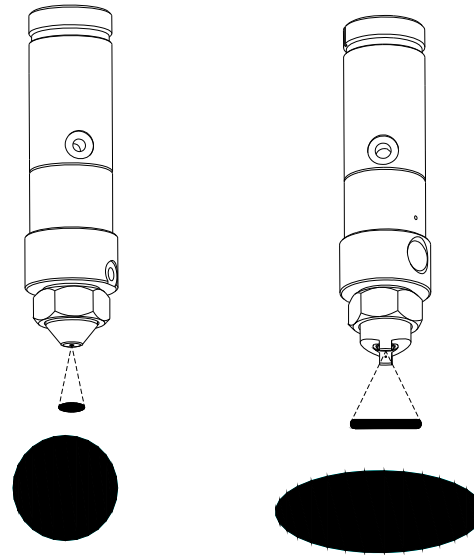
SPRAY AREA COVERAGE BY ROUND NOZZLE*

Nozzle size	Distance from Sprayed Surface					
	1" (25.40mm)	2" (50.80mm)	3" (76.20mm)	4" (101.60mm)	5" (127.00mm)	6" (152.40mm)
<i>Spray area coverage (diameter)</i>						
0.046" (1.17mm)	0.25" (6.35mm)	0.50" (12.70mm)	0.75" (19.05mm)	1.00" (25.40mm)	1.25" (31.75mm)	1.50" (38.10mm)
0.028" (0.71mm)	0.20" (5.08mm)	0.40" (10.16mm)	0.60" (15.24mm)	0.80" (20.32mm)	1.00" (25.40mm)	1.20" (30.48mm)
0.014" (0.36mm)	0.17" (4.32mm)	0.34" (8.64mm)	0.50" (12.70mm)	0.65" (16.51mm)	0.85" (21.59mm)	1.00" (25.40mm)

SPRAY AREA COVERAGE BY FAN NOZZLE*

Nozzle size	Distance from Sprayed Surface					
	1" (25.40mm)	2" (50.80mm)	3" (76.20mm)	4" (101.60mm)	5" (127.00mm)	6" (152.40mm)
<i>Spray area coverage (major diameter)</i>						
0.046" (1.17mm)	1.00" (24.40mm)	1.50" (38.10mm)	2.40" (61.00mm)	3.00" (76.20mm)	4.00" (101.60mm)	4.25" (108.00mm)
0.028" (0.71mm)	0.65" (16.51mm)	1.25" (31.75mm)	1.50" (38.10mm)	2.00" (50.80mm)	2.50" (63.50mm)	3.25" (82.55mm)
0.014" (0.36mm)	0.50" (12.70mm)	1.00" (24.40mm)	1.25" (31.75mm)	1.60" (40.64mm)	2.00" (50.80mm)	2.50" (63.50mm)

*Spray area coverage shown in above charts is for reference only. Actual coverage area depends on fluid viscosity and characteristics



Round Pattern
(Approximation)

Fan Pattern
(Approximation)

6. TROUBLESHOOTING

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	CORRECTION
No fluid flow	Fluid pressure too low	Increase fluid pressure at Fluid Reservoir
	Operating pressure too low	Increase air pressure to 70 psi (4.8 bars) at Valve Controller
	Valve is not actuating	Check Valve Controller for air pressure level to valve
	Fluid cured in valve chamber	Disassemble and clean valve thoroughly
	Stroke control adjustment not activating or engaged	Engage by rotating the Stroke Control Adjustment Knob counterclockwise (but not beyond the "Line Marker")
Inconsistent fluid flow	Fluid pressure fluctuating	Make sure fluid pressure is constant
	Valve operating pressure is too low	Increase valve pressure to 70 psi (4.8 bars) at Valve Controller
	Valve opening time is not consistent	Check to make sure the Valve Controller is providing a consistent air pressure output
	Air trapped in Fluid Housing	Purge air from valve
Fluid drools after the valve closes, eventually stopping	Air trapped in Fluid Housing	Purge air from valve
	Post-spray time is too short	Increase post-spray time at Valve Controller
Fluid flows through nozzle but will not spray	Atomize pressure is too low	Increase atomizing pressure at Valve Controller
Steady drip	Dirty Needle and Delrin® Seat	Thoroughly clean Needle and Seat
	Delrin® Seat is worn or damaged	Replace worn or damaged part
	Fluid pressure exceeds 100 psi (6.9 bars)	Lower fluid pressure at Fluid Reservoir until dripping stops
	Valve reassembled incorrectly	Disassemble and reassemble valve according to instructions

유체가 노즐을 통해 흐르지만 분사되지 않습니다.	분사 압력이 너무 낮습니다.	밸브 제거기에서 분사 압력을 높이십시오.
유체가 계속 똑똑 떨어집니다.	바늘과 Delrin® 시트가 더러워졌습니다.	바늘과 시트를 깨끗이 청소하십시오.
	Delrin® 시트가 낡았거나 손상되었습니다.	낡거나 손상된 부품을 교체하십시오.
	유압이 100 psi(6.9 bars)를 초과했습니다.	유체가 떨어지지 않을 때까지 유체 저장소에서 유압을 낮추십시오.
	밸브가 잘못 재조립되었습니다.	밸브를 지침에 따라 분해하고 다시 조립하십시오.

7. 유지보수 및 청소

필요한 도구/재료(각각 하나씩): 오픈 엔드 렌치, 스프링 플라이어, 부드러운 솔, O 링 그리스, 나무 못 및 손나사(P/N=TSD1113-28); **권장 세제:** 이소프로필 알코올이나 비슷한 용제

7.1 전체 청소(그림 3.0 참조)

1. 유체 저장소에서 유압을 빼십시오.
2. 밸브에서 유체 라인과 밸브 공기 호스를 분리하십시오.
3. 행정 제어 조정 손잡이(19)를 시계 반대 방향으로 '표시선' 너머까지 돌려서 분해하십시오. 압축 스프링이 손잡이를 밀어서 느껴집니다.
4. 압축 스프링(1)과 압축 스프링의 양 끝에 있는 두 개의 Mylar Washer(18)를 분해하십시오.
5. 오픈 엔드 렌치를 이용해 잠금 캡(8)을 분리한 다음, 유체 하우징(7)에서 공기 캡(11)을 잡아 당기십시오.
6. 오픈 엔드 렌치를 이용해 스페이서(13)와 노즐(9)을 분해하십시오. O 링이 손상되었으면 교체하십시오.
7. 유체 하우징(7)을 잡고 공기 실린더/바늘 부품(2)을 시계 반대 방향으로 돌리십시오. 완전히 풀리면 두 개의 밸브 부분을 따로따로 똑바로 잡아 당겨 분리하십시오.

6. 문제 해결

문제	가능한 원인	해결책
유체가 나오지 않음	유압이 너무 낮습니다.	유체 저장소의 유압을 높이십시오.
	작동 압력이 너무 낮습니다.	밸브 제어기에서 공기압을 70 psi(4.8 bars)로 높이십시오.
	밸브가 가동하지 않습니다.	밸브 제어기에서 밸브의 공기압 수준을 점검하십시오.
	밸브 Chamber 의 유체가 굳어 있습니다.	밸브를 분해해서 깨끗하게 청소하십시오.
	행정 제어 조정이 활성화되지 않거나 작동하지 않습니다.	행정 제어 조정 손잡이를 시계 반대 방향으로 돌려서 작동시키십시오. ('표시선' 너머로 돌리지 마십시오.)
불안정한 유체 흐름	유압 불안정	유압이 일정한지 확인하십시오.
	밸브 작동 압력이 너무 낮습니다.	밸브 제어기에서 밸브 압력을 70 psi(4.8 bars)로 높이십시오.
	밸브 개방 시간이 일정하지 않습니다.	밸브 제어기가 일정한 공기압을 유지하고 있는지 확인하십시오.
	공기가 유체 하우징에 남아 있습니다.	밸브에서 공기를 제거하십시오.
밸브가 닫히고 난 후 유체가 흘러 나옵니다.	공기가 유체 하우징에 남아 있습니다.	밸브에서 공기를 제거하십시오.
	분사 후 시간이 너무 짧습니다.	밸브 제어기에서 분사 후 시간을 늘리십시오.

7. MAINTENANCE AND CLEANING

Tool/Material required (one each): open-end wrench, snap-ring pliers, soft brush, o-ring grease, wooden dowel and Thumb Screw (P/N=TSD1113-28); **cleaning agent recommended:** Isopropyl Alcohol or equivalent solvent.

7.1 Thorough Cleaning (See Figure 3.0)

1. Release fluid pressure at Fluid Reservoir.
2. Disconnect fluid line and valve air hoses from valve.
3. Remove Stroke Control Adjustment Knob (19) by rotating it counterclockwise beyond the "Line Marker;" the knob is loosen as it is pushed by the Compression Spring.
4. Remove the Compression Spring (1) and the two Mylar Washers (18) on each end of the Compression Spring.
5. Using the open-end wrench to remove the Locking Cap (8) and then pull the Air Cap (11) out from the Fluid Housing (7).
6. Using the open-end wrench to remove the Nozzle (9) along with the Spacer (13); replace O-ring if it is damaged.
7. Hold Fluid Housing (7) and rotate the Air Cylinder/Needle Assembly (2) counterclockwise. When completely un-threaded, pull the two valve segments straight apart to separate.
8. Using the soft brush to clean Fluid Housing (7), Needle/Piston Assembly (17) and Nozzle (9) with Isopropyl Alcohol.
9. If the valve is leaking, using the Thumb Screw (TSD1113-28) to remove the Seat (10) and replace it with a new one; refer to Section 7.4 "Seat Replacement" for instructions.
10. Reinstall Nozzle (9), Spacer (13), Air Cap (11) and Locking Cap (8) into Fluid Housing (7).
11. Lubricate O-ring (6) with grease then reassemble the Air Cylinder/Needle Assembly (2) into Fluid Housing (7).
12. To reinstall Compression Spring (1) by first placing one Mylar Washer over the Needle/Piston Assembly (17), then the other Mylar Washer into the Stroke Control Adjustment Knob (18) and followed by the Compression Spring.
13. Reinstall the Stroke Control Adjustment Knob (19) by rotating it clockwise until it stops and then counterclockwise to the desired setting BUT NOT beyond the "Line Marker" on the knob shaft.

7.2 Needle/Piston Assembly and Seal Replacement (See Figure 3.0)

1. Follow Step# 1-7 in previous section (Section 7.1).
2. Replace O-ring (6) if damaged.
3. Remove Cup Seal (14) from Fluid Housing (7).
4. Use the snap-ring pliers to remove the first Retaining Ring (3).
5. Pull the Needle/Piston Assembly (17) straight out from the Air Cylinder (2).
6. Use the Snap-ring pliers to remove the second Retaining Ring (15).
7. Remove the Nylon Washer (16) and O-ring (5); replace these parts if damaged.
8. Reinstall O-ring (5), Nylon Washer (16) and secure with a Retaining Ring (14).
9. Reinstall Needle/Piston Assembly (17) and secure with the other Retaining Ring (3).
10. Reinstall Cup Seal (14) into Fluid Housing (7) using a soft rod (such as a wooden dowel).
11. Follow Step# 9-13 in previous section (Section 7.1).

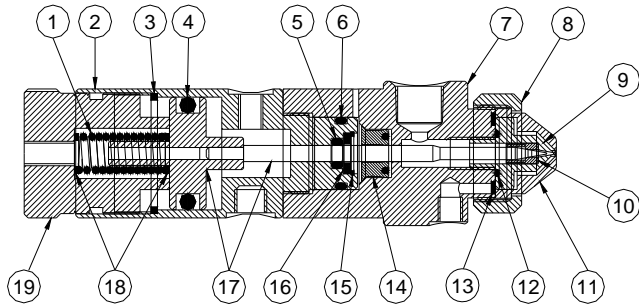


Figure 3.0

7.3 Nozzle and Air Cap Replacement (See Figure 3.0)

1. Remove Stroke Control Adjustment Knob (19) by rotating it counterclockwise and beyond the "Line Marker" position.
2. Remove the Compression Spring (1) and the two Mylar Washers (18) on each end of the Compression Spring.
3. Using the open-end wrench to remove the Locking Cap (8) and then pull the Air Cap (11) out from the Fluid Housing (7).
4. Using the open-end wrench to remove the old Nozzle (9) and Spacer (13).
5. Reinstall Spacer (13) and using the open-end wrench to reinstall new Nozzle (9), make sure the O-ring is on the Nozzle; do not over tighten the Nozzle.
6. Install new Air Cap (11) and then secure it with the Locking Cap (8).

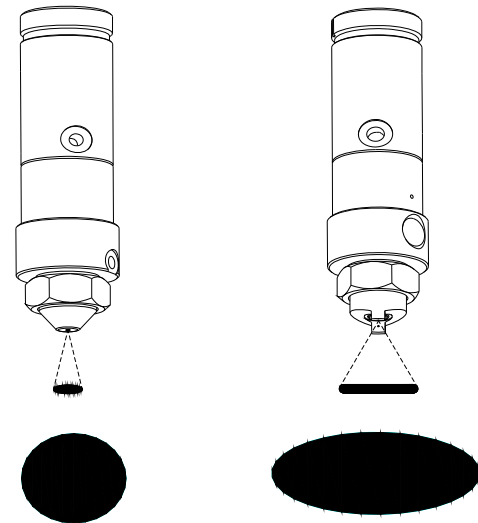
원형 노즐별 분사 영역 범위*

노즐 크기	분사되는 표면으로부터의 거리					
	1" (25.40mm)	2" (50.80mm)	3" (76.20mm)	4" (101.60mm)	5" (127.00mm)	6" (152.40mm)
분사 영역 범위(직경)						
0.046" (1.17mm)	0.25" (6.35mm)	0.50" (12.70mm)	0.75" (19.05mm)	1.00" (25.40mm)	1.25" (31.75mm)	1.50" (38.10mm)
0.028" (0.71mm)	0.20" (5.08mm)	0.40" (10.16mm)	0.60" (15.24mm)	0.80" (20.32mm)	1.00" (25.40mm)	1.20" (30.48mm)
0.014" (0.36mm)	0.17" (4.32mm)	0.34" (8.64mm)	0.50" (12.70mm)	0.65" (16.51mm)	0.85" (21.59mm)	1.00" (25.40mm)

팬 노즐별 분사 영역 범위*

노즐 크기	분사되는 표면으로부터의 거리					
	1" (25.40mm)	2" (50.80mm)	3" (76.20mm)	4" (101.60mm)	5" (127.00mm)	6" (152.40mm)
분사 영역 범위(외경)						
0.046" (1.17mm)	1.00" (24.40mm)	1.50" (38.10mm)	2.40" (61.00mm)	3.00" (76.20mm)	4.00" (101.60mm)	4.25" (108.00mm)
0.028" (0.71mm)	0.65" (16.51mm)	1.25" (31.75mm)	1.50" (38.10mm)	2.00" (50.80mm)	2.50" (63.50mm)	3.25" (82.55mm)
0.014" (0.36mm)	0.50" (12.70mm)	1.00" (24.40mm)	1.25" (31.75mm)	1.60" (40.64mm)	2.00" (50.80mm)	2.50" (63.50mm)

*위 표에 나오는 분사 영역 범위는 단지 참조 사항일 뿐입니다. 실제 범위는 유체 점도 및 특성에 따라 달라집니다.



원형 형태
(대략적인 모양)

팬 형태
(대략적인 모양)

4. 밸브 연결

항목 번호	내용
1	공기 유입구
2	공기 필터(옵션)
3	일정한 공기 흐름
4	밸브 공기 호스(포함)
5	분사 공기 호스(포함)
6	유체 공급 호스(옵션)
7	유체 저장소(TS1258 - 옵션)
8	밸브 제어기(TS500R - 옵션)

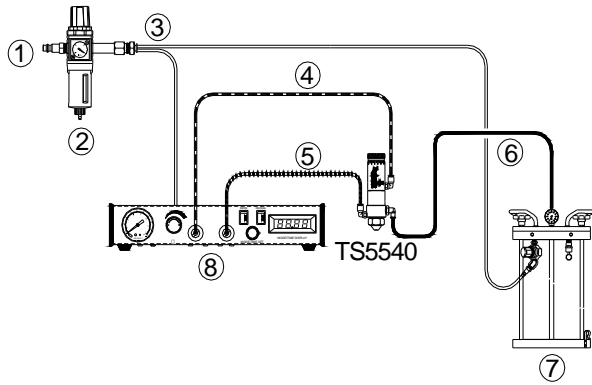


그림 2.0

5. 작동 지침

1. 밸브 제어기에서 밸브 공기압을 70 psi(48 bar)로 설정하십시오.
2. 분사되는 유체의 점도에 따라 밸브 제어기에서 분사 공기압을 설정하십시오.
3. 분사되는 유체의 점도에 따라 유체 저장소의 유압을 설정하십시오. 100 psi(69 bars)를 넘지 않도록 하십시오.
4. 쓰레기통을 밸브 분사 노즐 아래에 놓고 유체가 계속 흘러나올 때까지 밸브를 비우십시오.

분사 범위는 다음과 같은 사항에 따라 결정됩니다.

- 행정 제어 조정 - 행정 제어 조정 손잡이를 시계 방향으로 돌리면 유속이 느려지고 시계 반대 방향으로 돌리면 빨라집니다. 손잡이 축에 표시된 '표시선' 너머로 손잡이를 돌리지 마십시오.
- 밸브 제어기에 설정된 가동 시간('밸브 온'시간)
- 유체 저장소의 압력
- 유체 점도
- 분사 노즐과 분사되는 표면 사이의 거리

7.4 Seat Replacement (See Fig. 4.0)

1. Insert the Thumb Screw inside the Nozzle (9) and rotate clockwise to attach to the Seat (10).
2. Secure the Nozzle on a "soft jaw" vise and then pull the Thumb Screw, with the Seat attached, straight out.
3. Install the new Seat on the Thumb Screw and then insert the Thumb Screw straight into the Nozzle. To ensure proper seat alignment, it is recommended that the seat installation is done on an Arbor Press.

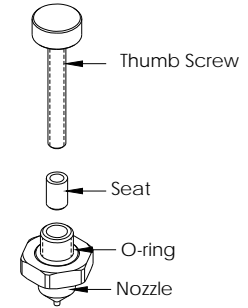


Figure 4.0

8. SPARE PARTS AND ACCESSORIES

For TS5540/TS5540F spare parts and accessories information, please visit the TS5540/TS5540F User Guide webpage at http://www.techconsystems.com/literature/lit_manuals.cfm

9. LIMITED WARRANTY

OK International warrants this product to the original purchaser for a period of one (1) year from date of purchase to be free from material and workmanship defects but does not warrant normal wear-and-tear and damage to the equipment as result of abuse and faulty installation. Defective product or subassembly and components under warranty will be repaired or replaced (at OK International's option) free of charge. Customer with defective product under warranty must contact the nearest OK International office or distributor to secure a return authorization prior to shipping the product to the assigned OK International authorized service center. For nearest OK International office or distributor contact information, please visit www.techconsystems.com. OK International reserves the right to make engineering product changes without notice.

目录

	页码
1. 安全信息	1
2. 规格说明	3
3. 功能	3
4. 阀连接	4
5. 操作说明	4 - 5
6. 故障排除	6
7. 维护与清洁	7 - 9
8. 备件和附件	9
9. 有限保修	9

1. 安全信息

1.1 用途:

警告: 除“用户指南”中介绍的使用方法之外, 以其它任何方式使用此设备均可能会造成人身伤害或财产受损。请务必按照“用户指南”和 http://www.techconsystems.com/literature/lit_manuals.cfm 下 TS5540 用户指南网页中介绍的方法使用此设备

OK International 对因设备的非规定应用所造成的人身伤害或财产受损概不负责。以下行为可能导致非规定应用:

- 更换为“用户指南”中并未推荐的设备
- 使用不兼容或已损坏的更换件
- 使用未经验证和/或不安全的附件、辅助设备以及连接材料和方法

1.2 安全注意事项:

- 操作此设备时切勿超过最大额定功率/设置
- 操作或清洁/维修设备时, 务必穿戴适当的个人防护眼罩或防护衣
- 点胶液可能是有毒和/或危险物质。请仔细阅读用“材料安全数据表”和安全注意事项

2. 规格

크기	104.1 x 25.4 mm(4.1" x 1.0")
중량	331g(0.73lb)
유체 입구 포트	1/8" NPT female
공기 입구 포트	10-32 UNF-2B
분사 공기 입구 포트	10-32 UNF-2B
유압	최대 100 psi(6.9 bars)
활성화 압력	최소 70 psi(4.8 bar)
유체 접촉 부품	303 스테인리스강, Delrin®, Teflon®
공기 실린더 재료	303 스테인리스강
작동 주파수	분당 400 주기 이상

Teflon® 및 Delrin®은 E.I. DuPont 의 등록 상표입니다.

3. 기능

항목 번호	내용
1	행정 제어 조정 손잡이
2	밸브 가동 공기 입구 포트
3	유체 입구 포트
4	탈착 가능 분사 캡
5	분사 공기 입구 포트

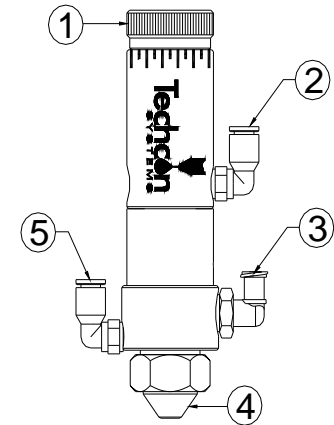


그림 1.0

목차

	페이지 번호
1. 안전	1 - 2
2. 규격	2
3. 기능	2
4. 밸브 연결	3
5. 작동 지침	3 - 5
6. 문제 해결	5 - 6
7. 유지보수 및 청소	7 - 8
8. 예비 부품 및 액세서리	9
9. 제한 보증	9 - 10

1. 안전

1.1 용도:

경고: 본 장비를 사용설명서에 명시된 것과 다른 방법으로 사용할 경우 인명 또는 재산 피해를 초래할 수도 있습니다. 이 사용설명서 또는 http://www.techconsystems.com/literature/lit_manuals.cfm 의 TS5540 사용설명서 웹페이지에 설명된 대로만 본 장비를 사용하십시오

OK International 은 본 장비를 본래 용도 이외의 용도에 사용한 데 따른 일체의 인적, 물적 피해에 대하여 책임을 지지 않습니다. 다음과 같은 행위를 할 경우 오용으로 이어질 수 있습니다.

- 사용설명서에서 권장되지 않은 장비 변경
- 호환이 되지 않거나 파손된 교체 부품 사용
- 허가되지 않거나 안전하지 않은 액세서리, 보조 장비와 부속 재료 및 방법 사용

1.2 안전 예방 조치:

- 최대 정격/설정을 초과하여 본 장치를 가동하지 마십시오.
- 본 장비를 작동하거나 청소/수리하는 경우에는 항상 적합한 개인 보호 안경 또는 보호 복장을 착용하십시오.
- 디스펜스 대상 액체는 독성이 있거나 위험할 수 있습니다. 적절한 취급 및 안전 예방조치는 재료 안전 데이터 시트를 참조하십시오.

2. 规格说明

尺寸	104.1 x 25.4 mm (4.1" x 1.0")
重量	331g (0.73lb)
液体入口	1/8" NPT 内螺纹
进气口	10-32 UNF-2B
雾化空气入口	10-32 UNF-2B
液体压力	最高 100 psi (6.9 bar)
启动压力	最小 70 psi (4.8 bar)
液体接触零件	303 不锈钢、Delrin®、Teflon®
气缸材料	303 不锈钢
运转频率	超过 400 圈/分

Teflon® 和 Delrin® 是 E.I. DuPont 的注册商标。

3. 功能

项目编号	说明
1	冲程控制调节旋钮
2	阀门控制进气口
3	液体入口
4	可拆卸喷雾帽
5	雾化空气入口

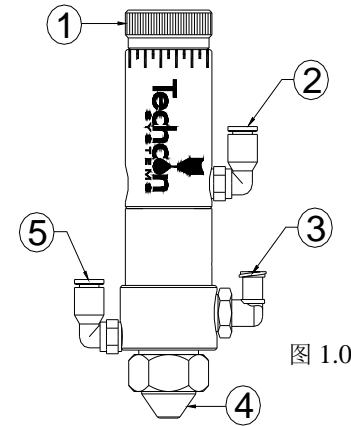


图 1.0

4. 阀连接

项目编号	说明
1	来自空气源
2	气体过滤器 (选购)
3	恒定气流
4	阀门空气软管 (提供)
5	雾化空气软管 (提供)
6	液体进给软管 (选购)
7	液体储存器 (TS1258 - 选购)
8	阀门控制器 (TS500R - 选购)

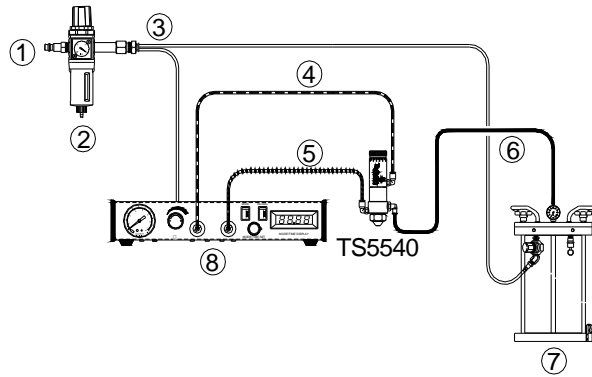


图 2.0

5. 操作说明

1. 将阀门控制器的阀门空气压力设置为 70 psi (4.8 bar)。
2. 根据喷雾液体的粘性设置阀门控制器的雾化空气压力。
3. 根据喷雾液体的粘性设置液体储存器的液体压力；请勿超过 100 psi (6.9 bar)。
4. 将废料桶置于阀门喷嘴下方，清洗阀门直到液体稳定流出。

喷雾的覆盖范围由以下因素决定：

- 冲程控制调节 - 顺时针旋转冲程控制旋钮可以降低液体流速，而逆时针旋转将提高液体流速。切勿使旋钮超出旋钮座上的“线标”。
- 阀门控制器设置的启动长度（“阀门打开”时间）
- 液体储存器压力
- 液体粘性
- 喷嘴与喷雾表面之间的距离

7.4 底座更換 (請參見圖 4.0)

1. 將大頭螺絲插入噴嘴 (9)，然後以順時鐘方向旋轉以連接底座 (10)。
2. 使用“軟式”老虎鉗固定噴嘴，然後將大頭螺絲連同已連接的底座筆直拉出。
3. 在大頭螺絲上安裝新的底座，然後將大頭螺絲筆直插入噴嘴。為了確保將底座適當對齊，建議您在手動壓床上完成安裝。

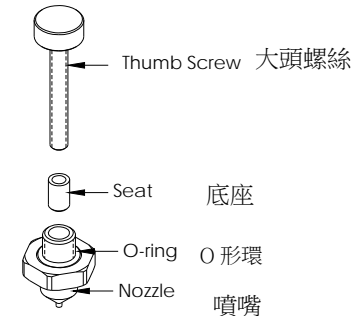


圖 4.0

8. 備用零件與附件

如需 TS5540/TS5540F 備用零件與附件的資訊，請造訪下列網址的 TS5540/TS5540F 使用者指南網頁：

http://www.techconsystems.com/literature/lit_manuals.cfm

9. 有限擔保

OK International 向本產品之原始購買者擔保，自購買日期開始的一年期間內沒有材料和製作方面的瑕疵，但正常的損耗、由於濫用或安裝錯誤而導致設備損壞的情況則不提供擔保。在保固期間的瑕疵產品或組件與元件將可獲得免費修理或更換 (依 OK International 選擇)。客戶如果發現仍在保固期間的產品出現瑕疵，在將產品送至指定的 OK International 授權服務中心前，必須聯絡最近的 OK International 辦事處或經銷商。如需與您最近的 OK International 辦事處或經銷商聯絡資訊，請造訪 www.techconsystems.com。OK International 保留變更工程產品的權利，恕不另行通知。

7.2 針/活塞組與密封更換 (請參見圖 3.0)

1. 遵循上一節 (7.1 節) 中的步驟 1-7。
2. 更換損壞的 O 形環 (6)。
3. 取下液體護罩 (7) 中的杯形密封 (14)。
4. 使用止動環鉗卸下第一個固定環 (3)。
5. 將針/活塞組 (17) 筆直地從汽缸 (2) 中拉出。
6. 使用止動環鉗卸下第二個固定環 (15)。
7. 取下尼龍墊圈 (16) 和 O 形環 (5)；如果這些零件已經損壞，請加以更換。
8. 重新安裝 O 形環 (5)、尼龍墊圈 (16)，然後用固定環 (14) 加以固定。
9. 重新安裝針/活塞組 (17)，並用另一固定環 (3) 固定。
10. 使用軟桿 (例如木釘) 將杯形密封 (14) 重新裝入液體護罩 (7)。
11. 遵循上一節 (7.1 節) 中的步驟 9-13。

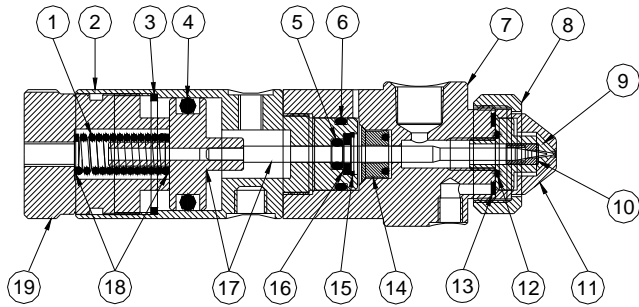


圖 3.0

7.3 噴嘴和氣帽更換 (請參見圖 3.0)

1. 以逆時鐘方向旋轉行程控制調整把手 (19)，使其超過 “Line Marker” 標示，以便將其卸下。
2. 卸下壓縮彈簧 (1) 以及壓縮彈簧各端的麥拉墊圈 (18)。
3. 使用開口扳手將鎖定蓋 (8) 卸下，然後將氣帽 (11) 從液體護罩 (7) 中拔出。
4. 使用開口扳手將舊的噴嘴 (9) 和墊圈 (13) 卸下。
5. 重新安裝墊圈 (13)，然後使用開口扳手重新安裝新的噴嘴 (9)，確定 O 形環已位於噴嘴上；請勿過分旋緊噴嘴。
6. 安裝新的氣帽 (11)，然後用鎖定蓋 (8) 將其固定。

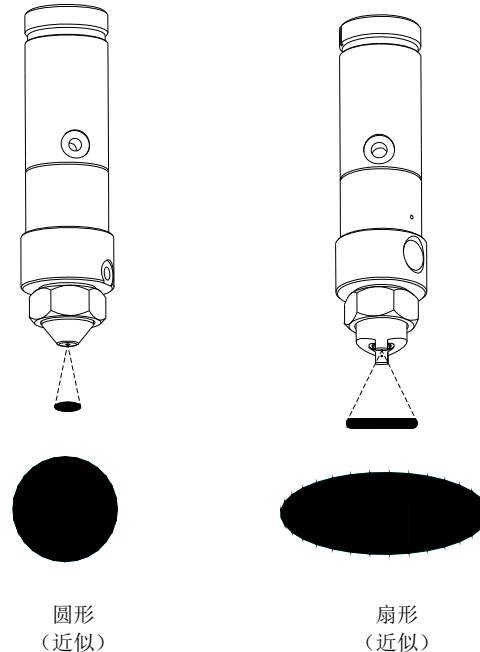
圓形噴嘴的噴霧區域覆蓋範圍*

噴嘴尺寸	與噴霧表面的距離					
	1" (25.40mm)	2" (50.80mm)	3" (76.20mm)	4" (101.60mm)	5" (127.00mm)	6" (152.40mm)
	噴霧區域覆蓋範圍 (直徑)					
0.046" (1.17mm)	0.25" (6.35mm)	0.50" (12.70mm)	0.75" (19.05mm)	1.00" (25.40mm)	1.25" (31.75mm)	1.50" (38.10mm)
0.028" (0.71mm)	0.20" (5.08mm)	0.40" (10.16mm)	0.60" (15.24mm)	0.80" (20.32mm)	1.00" (25.40mm)	1.20" (30.48mm)
0.014" (0.36mm)	0.17" (4.32mm)	0.34" (8.64mm)	0.50" (12.70mm)	0.65" (16.51mm)	0.85" (21.59mm)	1.00" (25.40mm)

扇形噴嘴的噴霧區域覆蓋範圍*

噴嘴尺寸	與噴霧表面的距離					
	1" (25.40mm)	2" (50.80mm)	3" (76.20mm)	4" (101.60mm)	5" (127.00mm)	6" (152.40mm)
	噴霧區域覆蓋範圍 (長徑)					
0.046" (1.17mm)	1.00" (24.40mm)	1.50" (38.10mm)	2.40" (61.00mm)	3.00" (76.20mm)	4.00" (101.60mm)	4.25" (108.00mm)
0.028" (0.71mm)	0.65" (16.51mm)	1.25" (31.75mm)	1.50" (38.10mm)	2.00" (50.80mm)	2.50" (63.50mm)	3.25" (82.55mm)
0.014" (0.36mm)	0.50" (12.70mm)	1.00" (24.40mm)	1.25" (31.75mm)	1.60" (40.64mm)	2.00" (50.80mm)	2.50" (63.50mm)

*以上噴霧區域範圍僅供參考。實際覆蓋區域取決於液體的粘性及各特性



6. 故障排除

故障	可能的原因	排障方法
无液流	液体压力太低	提高液体储存器的液体压力
	操作压力太低	将阀门控制器的空气压力提高到 70 psi (4.8 bar)
	阀门不工作	检查阀门控制器的阀门气压
	液体在阀室内凝固	拆下阀门，对阀门进行彻底清洁
	冲程控制调节不起作用	逆时针旋转冲程控制旋钮（请勿超出“线标”）
液流不稳定	液体压力不稳定	保证恒定的液体压力
	阀的操作压力太低	将阀门控制器的阀操作压力提高到 70 psi (4.8 bar)
	阀的打开时间不一致	检查阀控制器，确保其提供稳定的空气压力输出
	气体被截留在阀护罩中	将气体从阀中排出
阀关闭后仍有液体滴出，一段时间后停止	气体被截留在液体护罩中	将气体从阀中排出
	喷雾间隔时间太短	增加阀门控制器的喷雾间隔时间
液体流过喷嘴但未形成喷雾	雾化压力太低	提高阀门控制器的雾化压力
持续滴漏	喷嘴和 Delrin® 底座脏污	彻底清洗喷嘴和底座
	Delrin® 底座磨损或损坏	更换磨损或损坏的零件
	液体压力超过 100 psi (6.9 bar)	降低液体储存器的液体压力，直到滴漏停止
	阀门安装错误	拆下阀门，按照说明重新安装

7. 維護與清潔

需要的工具/材料(每項一個)：開口扳手、止動環鉗、軟刷、O 形環潤滑油、木製樺釘和大頭螺絲 (P/N=TSD1113-28)；建議使用的清潔劑：異丙醇或相同溶劑。

7.1 徹底清潔(請參見圖 3.0)

1. 釋放液體儲存器中的液體壓力。
2. 拆卸閥的液體管線與閥空氣軟管。
3. 以逆時鐘方向旋轉行程控制調整把手 (19) 超過“Line Marker”標示，以便將其卸下。壓縮彈簧會將其推出。
4. 卸下壓縮彈簧 (1) 以及兩端的麥拉墊圈 (18)。
5. 使用開口扳手卸下鎖定蓋 (8)，然後將氣帽 (11) 從液體護罩 (7) 中拉出。
6. 使用開口扳手卸下噴嘴 (9) 以及墊圈 (13)；更換 O 形環 (如果有損壞的話)。
7. 握持液體護罩 (7)，然後以逆時鐘方向旋轉汽缸/針組 (2)。完全旋出後，將兩個閥部件筆直抽出以將其分解。
8. 使用軟刷配合異丙醇清潔液體護罩 (7)、針/活塞組 (17) 與噴嘴 (9)。
9. 如果閥產生洩露，請使用大頭螺絲 (TSD1113-28) 卸下底座 (10)，然後以新的底座更換；相關說明請參閱 7.4 節的「底座更換」。
10. 重新將噴嘴 (9)、墊圈 (13)、氣帽 (11) 和鎖定蓋 (8) 裝入液體護罩 (7)。
11. 使用潤滑油潤滑 O 珍環 (6)，然後將汽缸/針組 (2) 重新組裝到液體護罩 (7) 中。
12. 要重新安裝壓縮彈簧 (1)，請先將一個麥拉墊圈置於針/活塞組 (17)，然後將另一個麥拉墊圈裝入行程控制器調整把手 (18)，接著裝入壓縮彈簧。
13. 以順時鐘方向旋轉行程控制調整把手 (19) 直到其停止，然後以逆時鐘方向旋轉至想要的位置，但是請勿超過把手握柄上的“Line Marker”標示。

6. 疑難排解

問題	可能的原因	解決方式
無液流	液壓過低	增加液體儲存器中的液壓
	操作壓力過低	將閥控制器中的氣壓增加至 70 psi (4.8 bar)
	閥未啟動	檢查閥控制器以瞭解閥的氣壓大小
	閥室中的液體凝固	將閥拆開並徹底清潔
	未啟動或啟用行程控制調整	以逆時鐘方向旋轉行程控制調整把手，但請勿超過“Line Marker”標示
液流不穩定	液體壓力變動	確保液體壓力恆定不變
	閥操作壓力過低	將閥控制器中的閥壓力增加至 70 psi (4.8 bar)
	閥開啟的時間不一致	檢查以確定閥控制器提供一致的氣壓輸出
	液體護罩中的空氣阻塞	清除閥中的空氣
關閉閥後仍有液體流出，經過一段時間後停止	液體護罩中的空氣阻塞	清除閥中的空氣
	噴霧間隔時間過短	增加閥控制器的噴霧間隔時間
液體流經噴嘴但不產生噴霧	霧化壓力過低	增加閥控制器的霧化壓力
持續滴漏	噴嘴和 Delrin® 底座弄髒	徹底清潔噴嘴和底座
	Delrin® 底座已磨損或損壞	更換磨損或損壞的零件
	液體壓力超過 100 psi (6.9 bar)	降低液體儲存器中的液體壓力直到滴漏停止
	重新組裝閥的方式不正確	根據說明拆卸與重新組裝閥閥

7. 维护与清洁

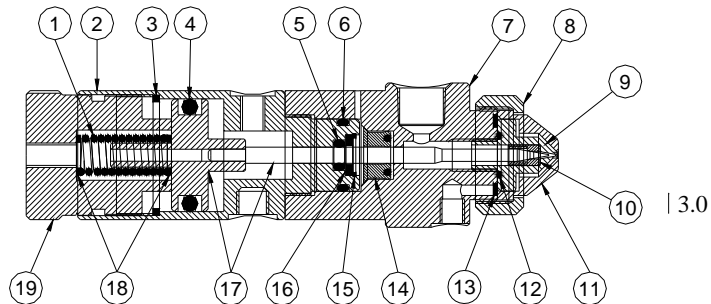
所需工具/材料 (各一件)： 开口扳手、挡圈钳、软刷、0 形环润滑脂、木销和大头螺钉 (P/N=TSD1113-28)；**推荐清洁剂：** 异丙醇或类似溶剂。

7.1 彻底清洁 (请参见图 3.0)

1. 释放液体储存器的液体压力。
2. 卸下阀门的液体管线和阀门空气软管。
3. 将冲程控制调节旋钮 (19) 逆时针旋转超出“线标”并卸下，压缩弹簧会将旋钮推出。
4. 卸下压缩弹簧 (1) 和其两端的迈拉垫圈 (18)。
5. 用开口扳手卸下锁紧帽 (8)，然后从液体护罩 (7) 中拉出空气帽 (11)。
6. 用开口扳手卸下喷嘴 (9) 和垫圈 (13)；如果 0 形环已损坏，请予以更换。
7. 握住液体护罩 (7)，逆时针旋转气缸/针头总成 (2)。完全旋下后，将这两个阀门部件径直拉开，使之分离。
8. 将软刷蘸上异丙醇，清洁液体护罩 (7)、针头/活塞总成 (17) 和喷嘴 (9)。
9. 如果阀门有泄漏，请用大头螺钉 (TSD1113-28) 卸下底座 (10) 并更换新底座；请参阅第 7.4 节“更换底座”中的说明。
10. 将喷嘴 (9)、垫圈 (13)、空气帽 (11) 和锁紧帽 (8) 重新装入液体护罩 (7) 中。
11. 用润滑脂润滑 0 形环 (6)，然后将气缸/针头总成 (2) 重新装入液体护罩 (7)。
12. 先将一个迈拉垫圈放在针头/活塞总成 (17) 上，然后将另一个迈拉垫圈和压缩弹簧先后放入冲程控制调节旋钮 (18) 中，这样即可安装压缩弹簧 (1)。
13. 将冲程控制调节旋钮 (19) 顺时针完全旋入旋钮底座，然后逆时针旋转到所需的位置，但请勿超出底座上的“线标”。

7.2 更换针头/活塞总成和密封圈 (请参见图 3.0)

1. 执行上一节 (第 7.1 节) 中的步骤 1 - 7。
2. 如果 O 形环 (6) 已损坏, 请予以更换。
3. 从液体护罩 (7) 卸下杯形密封圈 (14)。
4. 用挡圈钳卸下第一个定位环 (3)。
5. 将针头/活塞总成 (17) 从气缸 (2) 中径直拉出。
6. 用挡圈钳卸下第二个定位环 (15)。
7. 卸下尼龙垫圈 (16) 和 O 形环 (5); 更换损坏零件。
8. 重新安装 O 形环 (5)、尼龙垫圈 (16), 并用定位环 (15) 固定。
9. 重新安装针头/活塞总成 (17), 用定位环 (3) 固定。
10. 用软棒 (如木销) 将杯形密封圈 (14) 重新装入液体护罩 (7)。
11. 执行上一节 (第 7.1 节) 中的步骤 9 - 13。



7.3 更换喷嘴和空气帽 (请参见图 3.0)

1. 将冲程控制调节旋钮 (19) 逆时针旋转到超出“线标”位置, 并将其卸下。
2. 卸下压缩弹簧 (1) 和其两端的迈拉垫圈 (18)。
3. 用开口扳手卸下锁紧帽 (8), 然后从液体护罩 (7) 中拉出空气帽 (11)。
4. 用开口扳手卸下原来的喷嘴 (9) 和垫圈 (13)。
5. 重新安装垫圈 (13) 并用开口扳手重新安装新喷嘴 (9), 请确保 O 形环安装在喷嘴上; 喷嘴不要拧得太紧。
6. 安装新的空气帽 (11), 然后用锁紧帽 (8) 固定。

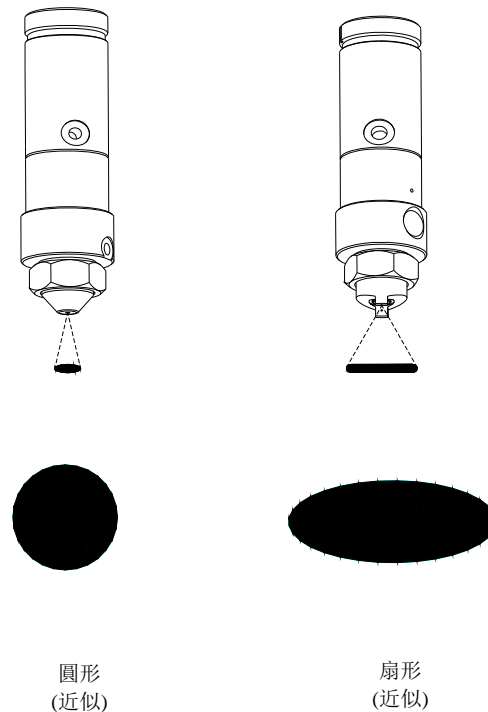
圓形噴嘴的噴霧涵蓋區域*

噴嘴尺寸	與噴霧表面的距離					
	1" (25.40mm)	2" (50.80mm)	3" (76.20mm)	4" (101.60mm)	5" (127.00mm)	6" (152.40mm)
噴霧涵蓋區域 (直徑)						
0.046" (1.17mm)	0.25" (6.35mm)	0.50" (12.70mm)	0.75" (19.05mm)	1.00" (25.40mm)	1.25" (31.75mm)	1.50" (38.10mm)
0.028" (0.71mm)	0.20" (5.08mm)	0.40" (10.16mm)	0.60" (15.24mm)	0.80" (20.32mm)	1.00" (25.40mm)	1.20" (30.48mm)
0.014" (0.36mm)	0.17" (4.32mm)	0.34" (8.64mm)	0.50" (12.70mm)	0.65" (16.51mm)	0.85" (21.59mm)	1.00" (25.40mm)

風扇噴嘴的噴霧涵蓋區域*

噴嘴尺寸	與噴霧表面的距離					
	1" (25.40mm)	2" (50.80mm)	3" (76.20mm)	4" (101.60mm)	5" (127.00mm)	6" (152.40mm)
噴霧涵蓋區域 (長徑)						
0.046" (1.17mm)	1.00" (24.40mm)	1.50" (38.10mm)	2.40" (61.00mm)	3.00" (76.20mm)	4.00" (101.60mm)	4.25" (108.00mm)
0.028" (0.71mm)	0.65" (16.51mm)	1.25" (31.75mm)	1.50" (38.10mm)	2.00" (50.80mm)	2.50" (63.50mm)	3.25" (82.55mm)
0.014" (0.36mm)	0.50" (12.70mm)	1.00" (24.40mm)	1.25" (31.75mm)	1.60" (40.64mm)	2.00" (50.80mm)	2.50" (63.50mm)

*上表中顯示的噴霧涵蓋區域僅供參考。實際的涵蓋區域要視液體的黏性與特性而定



4. 連接閥

項目編號	說明
1	來自空氣源
2	空氣過濾器 (選用)
3	恆定氣流
4	閥氣室 (內含)
5	霧化氣管 (內含)
6	液體輸送管 (選用)
7	液體儲存器 (TS1258 - 選用)
8	閥控制器 (TS500R - 選用)

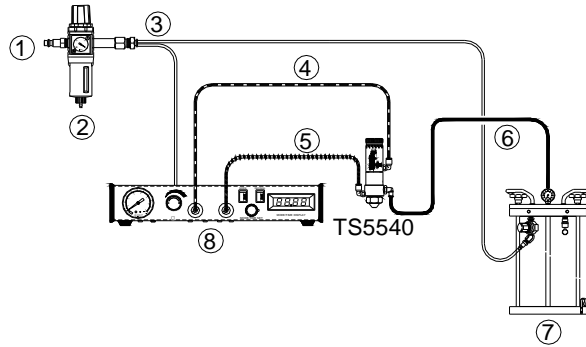


圖 2.0

5. 操作說明

- 將閥控制器中的閥氣壓設定為 70 psi (4.8 bar)。
- 根據要進行噴霧的液體的黏性設定閥控制器的霧化氣壓。
- 根據要進行噴霧的液體的黏性來設定液體儲存器液體壓力；請勿超過 100 psi (6.9 bar)。
- 在閥噴霧嘴底下放置一個廢棄物置桶，然後清理閥直到液體流動趨於穩定為止。

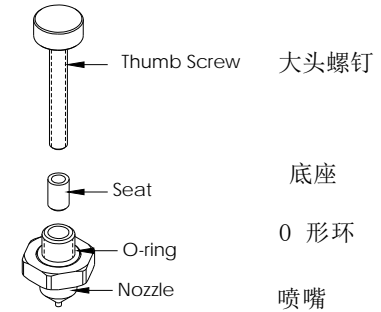
噴霧涵蓋範圍由以下決定：

- 行程控制調整 - 以順時鐘方向旋轉行程控制把手以減少流量；以逆時鐘方向旋轉則會增加流量。請勿旋轉把手使其超過控柄上的“Line Marker” (線標) 標示
- 在閥控制器設定的驅動長度 (「閥開啟」時間)
- 液體儲存器壓力
- 液體黏性
- 噴嘴和噴霧表面之間的距離

7.4 更換底座 (請參見圖 4.0)

- 將大頭螺釘插入噴嘴 (9)，順時鐘旋轉直到與底座 (10) 相連。
- 用“軟爪”老虎鉗固定噴嘴，然後將大頭螺釘連帶密封圈徑直拉出。
- 在大頭螺釘上重新安裝新底座，然後將大頭螺釘沿直線插入噴嘴。為確保底座正確對齊，建議使用手扳壓力機安裝底座。

圖 4.0



8. 備件和附件

有關 TS5540/TS5540F 備件和附件的信息，請訪問 http://www.techconsystems.com/literature/lit_manuals.cfm 網站中的 TS5540/TS5540F 用戶指南網頁

9. 有限保修

OK International 保證原始購置的產品從購買日起算一年之內不發生材料和工藝故障，但不包括正常的磨損和濫用以及錯誤安裝導致的設備受損。屬於保修範圍內的次品或有故障的部件和組件可得到免費維修或更換（取決於 OK International 的選擇）。客戶如果出現保修範圍內的產品故障，須聯繫最近的 OK International 辦事處或經銷商，以確保在將產品運送到指定 OK International 授權服務中心之前進行退貨驗證。有關最近的 OK International 辦事處或經銷商的聯繫信息，請訪問 www.techconsystems.com。OK International 保留更改技術產品的權利，恕不另行通知。

目錄

	頁碼
1. 安全性.....	1 - 2
2. 規格.....	2
3. 功能.....	2
4. 連接閥.....	3
5. 操作說明.....	3 - 4
6. 疑難排解.....	5
7. 維護與清潔.....	6-8
8. 備用零件與附件.....	8
9. 有限擔保.....	8

1. 安全性

1.1 用途：

警告：以本「使用者指南」中所描述的以外方式使用本設備可能會導致人身傷害或財產損失。僅能依照本「使用者指南」或 http://www.techconsystems.com/literature/lit_manuals.cfm 中的 TS5540 使用者指南網頁所述方式使用此設備。

OK International 對於將本設備應用於非計畫目的所造成的傷害或損壞，不負擔任何責任。執行下列動作將可能導致非計畫的使用：

- 更換為本使用者指南中不建議的設備
- 使用不相容或已損壞的更換零件
- 使用未核准和/或不安全的附件、輔助設備和附屬材料與方法

1.2 安全預防措施：

- 操作本裝置時請勿超過最大功率/設定
- 在操作或清潔/維修設備時，請始終穿著或配戴適當的個人防護眼鏡、衣物或服裝
- 點膠液體可能具有毒性和/或危險性。請參閱「材料安全資料表」以瞭解適當的處理方式以及安全預防措施

2. 規格說明

尺寸	104.1 x 25.4 mm (4.1" x 1.0")
重量	331g (0.73lb)
液體進入口	1/8" NPT 母接頭
氣體進入口	10-32 UNF-2B
霧化進氣口	10-32 UNF-2B
液壓	最大 100 psi (6.9 bar)
啟動壓力	最小 (4.8 bar)
接觸液體零件	303 不銹鋼、Delrin®、Teflon®
汽缸材質	303 不銹鋼
操作頻率	超過 400 次循環/分

Teflon® 和 Delrin® 是 E.I. DuPont 的註冊商標。

3. 功能

項目編號	說明
1	行程控制調整把手
2	閥驅動氣體進入口
3	液體進入口
4	可拆式噴霧蓋
5	霧化進氣口

圖 1.0

